

COLD GALVANIZE

Inibitore di Corrosione

Ricco di zinco, resistente al calore eccessivo, sottoposto alla corrente galvanica fornisce uno strato protettivo.

- 95% di valore di zinco, a film secco
- Ostacola la ruggine e la corrosione su tutti i metalli
- Agisce con una prima mano di vernice contro la ruggine
- Generalmente usato come preventivo contro l'attacco della ruggine nelle aree di saldatura
- Protezione fino a tre anni
- Resistente al calore eccessivo strato flessibile
- Non ingiallirà, non si formerà uno strato gessoso o delle screpolature e non si staccherà
- Ripara superfici arrugginite, galvanizzate e sottoposte a saldatura
- Elettromagnetivamente protegge il metallo puro
- Resistente alla temperatura dell'acqua fino a 212° F (100° C)
- Supera o è conforme alle seguenti specifiche: MIL-P-46105 prima saldatura ASTM A-780
- Agisce come un'immersione a caldo sui metalli ferrosi all'interno e all'esterno
- Approvato dal Ministero dell'Agricoltura Canada per l'impiego in industrie alimentari



Tipiche applicazioni dove Cold Galvani può essere usato:

- Connessione di catene/nastri per guide d'appoggio
- Condotti, tubature
- Apparecchiature per il riscaldamento
- Parti di condizionatori d'aria
- Incastellatura di un meccanismo
- Apparecchiature per il maneggio di materiali e sostanze chimiche
- Conduitture
- Superfici di recente saldatura
- Depositi esterni di cisterne, serbatoi
- Impianti idraulici
- Motrici e coperture per nastri
- Acciaio da costruzione
- Gru

Dati tecnici - Cold Galvanize inibitore di corrosione

Informazioni generali

LPS Cold Galvanize è uno strato ricco di zinco che funge come una immersione a caldo sottoposta alla corrente ocolando la ruggine e la corrosione su tutti i tipi di metalli fino a 3 anni. Cold Galvanize funziona elettrochimicamente su tutti i metalli ferrosi garantendo la protezione dalla ruggine e corrosione sia in aree esterne che interne. Cold Galvanize può essere usato come innesto su metalli arrugginiti per riparare un'immersione a caldo sottoposta alla corrente.

Specificatamente formulato Cold Galvanize fornisce uno strato resistente, duro ma flessibile che non si staccherà nel tempo ed inoltre non darà vita a screpolature esposto a temperature estremamente calde o fredde.

Può essere riverniciato.



Proprietà

Spessore del film:

1,5 millesimo, approssimativamente dopo una singola applicazione

Copertura:

Circa 50 sq. feet/lb

Asciutto al tatto:

3 o 5 minuti con aerosol

Riverniciare:

6 ore aria asciutta; 30 minuti quando è a temperatura caldissima a 350° F (177° C) per 15 minuti

Resistenza:

Temperatura dell'acqua fino a 212° F (100° C) è termoresistente rimanendo asciutto fino a 750° F (401° C) breve tempo di asciugatura fino a 1,000° F (520° C)

Propellente:

Idrocarburo

Istruzioni per la mescolanza delle quantità

- 1) Mescolare scuotendo il recipiente oppure agitare per assicurare la perfetta miscela dei contenuti.
- 2) Diluire i contenuti dal 5% al 10%.
- 3) Mescolare bene e durante l'applicazione, mantenere lo zinco in sospensione.
- 4) Applicare per la pulizia della superficie usando corse sovrapposte, accertandosi che tutta la zona sia completamente coperta.
- 5) Per una protezione maggiore applicare diversi strati sottili ad intervalli di 6 ore
- 6) Pulire l'attrezzatura spray interamente con appositi diluenti.


Nota bene

Metallo zinco	7440-6-6
Silene	1330-20-7
Registro dei segreti di commercio no.	00457000-5236P
Argilla Bentonite	71011-27-3
Sodio alluminio silicato	1344-00-9
Acetone (solo aerosol)	67-64-1
Propano/Isobutano	68476-85-7

Distributore autorizzato:



Uffici: Via dell'Agricoltura, 8 - 60127 ANCONA

Tel. 071 2806080 - Fax 071 2809210  800 903800

www.alfaengineer.com - e-mail: alfaengineer@libero.it

Cold Galvanize è disponibile nelle seguenti misure:

14 oz. (397 gr.) aerosol

Part no. 00516

1 gal. (3,78 lt.)

Part no. 05128